

妈妈,我愛您!

她们,是千山早期的女员工,在年轻的岁月里为千山挥洒汗水,辛勤耕耘。时光流逝,如今,她们的孩子也长大成才了,他们跟随着母亲的脚步,继续在千山这片热土上,书写青春梦想。她们是一群可爱的千山人,在不同的岗位,为着更美好的生活和更辉煌的千山这个共同的目标,一起努力着。5月,万物萌动,走向繁茂,在这属于母亲的季节里,向所有伟大的妈妈致敬,愿妈妈们少份担心,多份幸福和安康!



世界上最了解我的人就是您,您是我的妈妈,是我的朋友,我的知己,更是生命中最重要的人,愿妈妈您每一天都快乐。从没有为您写过什么,也没有给您说过什么感谢的话,但您对我的关心和爱意,点点滴滴都在心头。妈妈,您辛苦了,我爱您!
——高俊杰



总有一个人将我们支撑,总有一种爱将我们包围。这个人就是母亲,这种爱就是母爱!妈妈,愿您永远健康快乐!
——张璐



妈妈,谢谢您,给了我生命。是您的辛勤劳动指引我走出第一步,是您的慈祥帮助我找到以后的路。每次看到您那么累的时候我真的好心疼,我以后会更加努力工作,再也不让您操心,再也不要让您那么劳累了。妈妈,我爱您,您辛苦了!
——曹志军



一直以来,妈妈为这个家辛劳不已。小时候,为了供我和妹妹上学读书,她省吃俭用,勤俭持家,家务农活样样都做。农忙时,为了家里十多亩稻田,她要顶着烈日操持二十多天;农闲时,她就做米酒生意,周围几公里都挑着去卖,永远不辞劳苦。那时候的妈妈总想着能多做点活,多赚点钱,让这个家的日子过得更好一些。2004年,妈妈来到了千山,负责食堂的伙食,一干就是十个年头。做为公司的一名销售人员,我长期在外出差,很少有时间在家,现在家里的事情也基本是妈妈在帮忙操劳。我的好妈妈,谢谢您,您辛苦了,希望您能保重身体。
——陈文明



谁言寸草心



乡下老家门前有两棵苦涩柿子树,那是二十年前我与母亲种下的。在母亲弃农从商在外的很长一段时间内,只有柿子树陪伴着我的童年,每天放学回家后我都寻思着为这两棵树做点什么,浇水或者施肥。去年春节回家发现老家大门虽然锈迹斑斑,柿子树却异常青壮,都快有我的腰身那么粗了。

我是过了十岁才算跟母亲生活在一起了,十岁以前的记忆很零碎,只记得母亲和其它的母亲没什么两样:勤劳持家,遇事不爭,寡言寡语等等。生活在一起后就发现,有母亲在的家里格外安逸,特别有归属感。你甚至可以大脑放空,什么也不用想,因为母

亲会提醒你该干什么,这种平淡踏实的日子,简单而幸福。

但幸福的日子不长,母亲的身体在年轻的年纪里出现了问题。

母亲开始常常捂住右边的胸口给我们做好饭后,默默的走进自己的房间,一睡就是一下午。没有母亲操持的身影,整栋楼都有点空落落的,特别冷清。这种宁静持续了两年,终于在有一天下午被打破了。母亲因为剧烈的疼痛从客厅的椅子上滑落到了地上,伴随着全身的抽搐,低沉的呻吟声从咬紧的牙缝中迸发出来。

在边上玩耍的我们被这前所未有的狰狞景象吓到了,当时最为年长的我领着小伙伴们做了一个“机智”的决定,跑到楼上换了一个地方继续我们的游戏。过了不久,在外做事的父亲风风火火地赶回来了,在安顿好母亲之后,怒斥了我的不孝之举,教育我应该保护好自己母亲。

之后我去学校了,母亲也被安排进了学校所在小城的医院进行手术,我只去看望过一次,整个过程直到母亲下床出院,我都没

有什么特别的感觉。反正所有的事情都有大人在处理,我什么都不用考虑,更没有萌生出长大之后做医生救死扶伤之类的伟大理想。我在母亲病发时的逃离和对母亲关怀的无谓,是后来内心愧疚的源头。

多年后,细细想来,才发现记忆中的母亲,手里多半时候都握着饭勺,拖把或者肥皂,身上的穿着也总是那么黯淡无光。母亲对病痛长达两年的隐忍和对家庭倾之一生的迁就,是一本长大后才渐渐读懂的书。我们也爱母亲,却和母亲爱我们不一样。离乡在外的游子,“回家”两个字就能轻松的让他们得到温暖,只是因为要回到的这个家里有一个等待他回去的母亲。

那次手术让母亲失去了胆囊,需要少食并且清淡,我们并没有因此远离酸辣浓郁的湘菜,饭桌上,母亲清淡的菜在一边,我们的,在另外一边。人说最难与言的是慈母的情怀,盼望果子成熟,成熟了,又怕掉下来。然而母亲更像是一种岁月,一种从幼苗长成参天大树的岁月,从沙漠走向绿洲的岁月,也是从苦难走到幸福的岁月。

我们可以走得很远很远,却总也走不出母亲心灵的广场。

(孙明明)

千山支部好党风

欧贵生

习近平总书记近平,号召全党爱人民。兴党先党强党性,群众路线为根本。

千山支部好学风,党委号召来响应。群众路线200问,教育党员要学通。

千山支部好学方,分组竞赛互考问。踊跃提问争先答,深受教育实效高。

千山支部好党风,党与群众心连心。优良传统大发扬,革命青春永保持。

省人大常委会副主任谢勇率队莅临千山视察

建立知识产权管理模式 累计申请专利1012件

本报讯 5月5日,湖南省人大常委会副主任谢勇率专利法执法检查组来到长沙经开区,就贯彻实施《专利法》情况进行执法调研。长沙市委副书记市长夏建平,长沙经开区管委会主任李科明,副主任黄瑶陪同考察。千山药机为此次执法检查的第三站,公司董事长刘祥华全程接待,并汇报了工作。

此次执法调研旨在了解企业专利申请和管理情况,并听取企业有关专利工作的建议和问题。谢主任一行首先参观了我公司生产车间,观看了预灌封注射器自动生产线、塑料盖压塑成型机、塑料安瓿吹灌封一体机等新产品的运行状况。他说,在知识经济时代,知识产权决定着一个企业甚至一个国家的核心竞争力,希望千山药机继续提高自主创新能力,加强专利申请和保护工作,不断推动企业的发展进步。

在随后进行的座谈会上,公司刘董向谢主任一行详细汇报了公司知识产权管理情况及自主创新成果。目前,公司已经建立了一套与产学研相结合的技术创新体系和适合自身发展的知识



图为公司刘董(中)陪同省人大常委会谢勇副主任(右)参观生产车间。

产权管理模式,制定了一系列比较全面的知识产权管理制度,对专利申请、管理、转让与实施、奖励和考核等方面都作出了详细规定。同时,公司每年都会不定期邀请专利代理机构的专业人员来公司培训,加强企业员工知识产权的保护意识和保护能力。另外,为完善专利预警体系,公司还建立了专利信息创新平台、专利检索系统和制药机械专利专题数据库。截止目前,公司已累计申请专利1012件,其中发明专利45件,PCT申请10件。谢主任对千山药机的自主创新给予了肯定,并对知识产权管理工作提出指导意见。

此次专利法执法检查的开展,旨在进一步提高企业知识产权意识,增强知识产权法制观念,督促专利的保护和管理,优化创新环境,促进专利的创造和运用。对于座谈会上各企业反映的侵权成本低,维权成本高,打官司费时费力等专利维权难的现象,谢主任表示,将进一步完善专利管理体制机制,切实维护企业知识产权的合法权益,给企业自主创新以更有力度的保护。

(万颖华)

两大盛会群英集聚 领先科技超群绝伦

武汉·药机会主导新产品引宾客瞩目

4月24-27日,第47届(2014年春季)全国制药机械博览会在武汉国际博览中心隆重举行。千山药机以最大阵容亮相优置优价馆,向国内同行及新老客户隆重展出了吹灌封一体机和全自动智能灯检机等系列产品。

在本届展会上,千山展台人潮如流,参观者络绎不绝,千山员工各司其职,忙碌有序。在如潮如织的接待台前,销售人员热情地与问询客户交换名片、介绍产品;在运行平稳流畅的设备旁,技术人员详细地向

驻站的参观者们讲解技术要领。而洽谈区内一直宾朋满座,相谈甚欢。展台上四个大显示屏分别循环播放着企业宣传片、软袋线、塑瓶线和口服液线的视频,成为今年优质价馆的最大亮点。

长沙·现场会暨技术研讨会圆满成功

4月26-27日,在武汉药机会之际,公司借地理和交通之便,在长沙举办了盛大的“现场演示会暨新产品技术研讨会”,与武汉盛会竞相绽放,以进一步展示企业形象,推广新产品,加深与新老客户的沟通交流,扩大公司在行业内的影响力。本次现场会和研讨会均取得圆满成功。

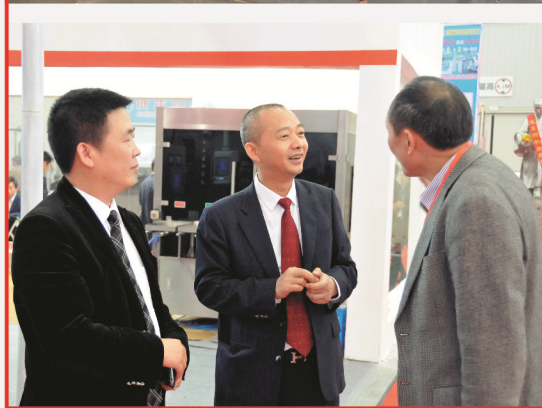
26日下午3时许,从武汉会应邀而来的客户朋友们统一参加了千山现场演示会。宽敞明亮的车间,先进一流的药机设备、井然有序的运行现场,以及千山人严谨创新的科研精神和爱岗敬业的工作态度,无不让现场的宾客们赞叹不已。本次现场演示会重点展示了内封式软袋吹灌封一体机、塑料安瓿吹灌封一体机、全自动智能灯检机、热压式蒸馏水机、塑料盖压塑成型机和预灌封注射器生产线等新产品,以及传统的软袋、塑瓶瓶、玻璃瓶大输液生产线和口服液联动线等系列产品。

27日上午,新产品技术研讨会在明城国际大酒店召开。公司技术总监张洪飞、灯检机总设计师张耀、上海千山远东技术总监刘志强、高级工程师曲景春分别主讲了BFS无菌灌装工艺与设备、全自动智能灯检系列产品简介与应用、西林瓶冻干制剂高速生产线整体解决方案和热压式蒸馏水机技术。现场群英集聚,气氛热烈。会后还开展了分组讨论,客户就意向产品与研发人员做了深入交流和沟通。

(胡婷 万颖华)

上海·双排自动进出料系统掀起新旋风

(详见二版)



本报讯 5月4日上午,湖南省纪念五四运动九十五周年暨“我的中国梦——奋斗的青春最美丽”创新创业事迹报告会在湖南省委礼堂举行。会上,公司博士后科研工作站张辉博士作为“湖湘青年英才”十大创新人才,出席会议并接受了一次时代责任与使命的精神洗礼。

张辉博士,现年32岁,2012年获得湖南大学控制科学与工程博士学位,近年来一直从事机器视觉检测与智能机器人技术及应用的研究工作,先后开发了多视觉传感器融合检测机器人、大型医药生产线产品质量检测机器人等,在工业视觉检测、图像处理、目标识别等方面开展了系统深入的研究,科研能力强。主持并参与国家863计划项目、国家自然科学基金重点项目等8项,发表学术论文10篇,授权发明专利14项,获计算机软件著作权4项,获湖南省技术发明一等奖,湖南省科技进步一等奖,中国商业联合会科技进步特等奖、中国包装总公司科技进步一等奖等科技进步奖7项。

据悉,今年3月开始,省委组织部、团省委、省人社厅联合开展了首届“湖湘青年英才”支持计划工作。在长沙经开区团委的推选下,经过严格的申报评审程序,湖南省共有19人选拔为“湖湘青年英才”。“湖湘青年英才”支持计划将采取资金支持、信息共享、学术交流、创新支持和创业服务等方式对入选青年英才进行全方位支持和服务。

从600多名候选人中脱颖而出,张辉博士表示,“我将以此为契机,自觉传承五四精神,努力攻克科研难关,风雨兼程、矢志不渝地将创新坚持到底,不断贡献自己的智慧和力量,在青春的奋斗篇章中书写别样精彩。”

(肖丽霞)

加速推动新产品入市 勤练内功夯实企业根基

今年以来,在新版 GMP 认证大限结束、市场开始进入低迷期的国内气候下,作为国内制药装备行业龙头企业的千山该如何应对,才能继续保持企业稳步持续发展呢?在公司董事、营销总监付慧龙看来,越是在这种低谷时期,越是需要公司上下齐心、协力打好这场攻坚战,因而,勤练内功、做好售后、推动新产品入市发力,是眼下我们要做的重要工作之一。

勤练内功,力保销售业绩

5月5日上午,在公司一楼的多功能会议室,国内业务部的主机和备件销售经理们穿戴整齐,人手准备了一份工作总结或 PPT 文稿,等待上台发言,其主要目的是通过总结和讨论,分析今年以来的销售现状和存在的问题,以便寻找解决办法,逐步实现今年的销售目标。这是国内业务部今年以来的第二次销售工作会议。

此次会议为期两天,各销售经理的发言主要围绕本片区存在的售后问题,与研发、技术、生产、质量等相关部门的配合情况,以及近期回款目标落实情况 and 新的回款计划。付总表示,通过开会还是发现了很多不足,比如售后



图为公司董事、营销总监付慧龙在第二次销售会上讲话。

服务可以更及时和完善,生产发货时应该确保零配件发货,研发部门要确保新产品进度,确保产品设计精益求精等。公司每一个订单的签订和执行,光靠销售部门不行,需要公司各大部门相互合作和支持。他强调,“我们要居安思危,勤练内功,不断发现问题、找出问题并解决问题,才能推动各部门工作良性循环发展,永葆企业生生不息的市场活力。”

严格考核,推动新产品发力

公司一季度业绩报告显示,报告期制药装备行业受新版 GMP 认证影响带来的市场

强化售后服务提升信誉 齐心协力打好市场攻坚战

需求相对减少,公司的产品销售收入同比增长缓慢,归属于上市公司股东的净利润增长缓慢。因而,为确保二季度回款任务,国内业务部再次做出详细的回款计划,且从上至下,一级级进行严格考核。销售业务经理将围绕核心的回款计划安排行程,并由卫星定位监管。付总说,这样精准的安排和严格的考核,能增强业务员工作的计划性和目的性,提高工作效率,督促他们更好地完成新一轮的销售额。

付总表示,在现阶段,销售部门一方面要积极跟进客户项目,力争大输液产品不丢单;另一方面要加大新产品的销售力度。目前,公司新产品的陆续推出受到了市场和客户的密切关注,特别是塑料安瓿线、内封式输液袋和塑料盖压塑成型机等产品,市场反应积极。根据市场的预计,新产品的销量将有望填补大输液市场份额的空缺,成为企业发展的有力支撑点。

把舵售后服务,提升企业信誉

售后服务是销售工作的延伸,销售订单签得再多,没有优质的服务做保障,将无法实现企业的可持续发展。在付总看来,售后服务

的好坏,直接决定了客户的后续合作意图和对企业的信赖度。正是看到了公司以往售后服务工作的不足,今年以来,国内业务部直接分管了售后服务工作。付总说,一是国内业务部更能直接了解客户需求,便于与客户沟通联系,并根据客户需求的轻重缓急,合理调派服务人员;客户也更有安全感,遇到问题不再盲目地找人处理,可以通过片区经理直接向售后服务部反馈。二是便于国内业务部的内部沟通,销售经理与售后服务人员直接形成良性互动,就客户反映的问题及时传达和处理,让客户觉得更有保障。

除此之外,国内业务部制定了一系列完善的管理制度,加强对内部人员和售后服务人员的管理。售后人员的着装、礼仪、服务态度等均发生了较大改变,不论在哪个片区报告,售后人员都会主动联系片区经理,及时报告服务进度,并做到对客户热情、及时、有效的服务,客户反响较好。“售后服务是企业提升品牌形象的重要因素,也是检验企业信誉度的重要标准之一,我们一直坚持,服务要伴随产品终身,服务必须做到让客户满意和放心,而强有力的执行力是关键。”付总这样强调。

(胡婷)

美国子公司签订首单 填补国内预灌封线空白

4月14日,千山药机美国分公司 Venus Pharmaceutical Machinery, LLC 与北京四环生物制药有限公司成功签订一台全自动预冲式注射器灌装封口机,这是该公司自去年下半年正常运作以来签订的第一单合同,意义非凡。

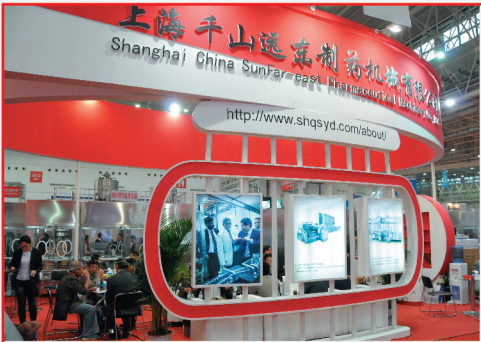
北京四环生物制药有限公司是我国最早从事基因工程药品和诊断试剂的研究、中试、生产和销售,集科工贸为一体的高

新技术上市企业,也是我国最早的基因工程药物产业基地之一。2001年四环生物购置欧洲先进的生产设备,首次在国内实现了预充注射器的灌装及包装自动化生产。

相较于传统的“药瓶+注射器”的方式,预灌封注射器作为一种新型的药品包装形式,最大限度地降低了从生产到使用过程中所耗费的人工和成本,减少了二次污染机会,操作简便,目

前已被越来越多的制药企业采用并应用于临床中,未来有望逐渐取代普通注射器,成为药品的主要包装方式之一。长期以来,国内的预灌封注射器市场一直被外国产品所垄断,此次 Venus Pharmaceutical Machinery, LLC 首单的成功签订,对于公司今后的发展具有重大意义,同时这套高产量的预灌封生产线也填补了国内市场空白。

(朱璐)



4月24-27日,第47届(2014年春季)全国制药机械博览会在武汉隆重举行,上海千山远东制药机械有限公司应邀参展,展出了一套集洗烘灌、加塞、自动上料、冻干和轧盖等功能于一体的联合机组,其领先的技术和卓越的性能,吸引了众多参观者的眼球。这是千山远东第二次来武汉参加

上海·双排自动进出料系统掀起新旋风

全国药机盛会,此次展出西林瓶双排洗烘灌加塞联动生产线、双排自动进出料系统、真空冷冻干燥机、-120℃实验型真空冷冻干燥机等重点核心产品,这些产品技术含量高、运行稳定可靠,让前来参观的新老客户称赞不已。

展会期间,双排自动进出料系统一体机旁人头攒动,尤其当机器运转时,参观人群将原本占地面积不大的设备围得里三层外三层,追问各种细节。面对宾客的热情,千山远东的总经理王亚军、副总经理刘芳喜和技术总监刘志强亲自在现场当起了解说员,介绍设备详情情况。双排自动进出料系统目前在国外已非常盛行,而国内市场基本处于空白。千山远东成功推出这套设备,有望填补国内空白,掀起药机行业潮流新旋风,目前已引起多家药企的高度关注。

本届展会,千山远东以别出心裁的“9”字形展厅,给前来参观的客户带来了别具一格的视觉享受。红色的基调寓意着千山远东今朝的如火如荼,气势如虹,未来将破浪前行,远航于制药装备海洋。

(何勤)

立足岗位,做最好的自己 公司首轮“岗位之星”、“明星班组”结果揭晓

模具车间

王国平 工段车间搬运工

获评理由:担任模具车间搬运工,工作中吃苦耐劳、任劳任怨、积极主动。特别是今年以来,备件、三包件以及新投产品加工件任务重、交货急,增加了搬运工作强度,但他默默无闻、积极认真地完成各项任务,同时还帮助机加人员搬运所有原材料,具有较强的团队协作精神,受到工段领导和同事的一致好评。

李永红 模具车间普车车工

获评理由:她是一名普通的女车工,不论什么时候,她总是把工作放在第一位,为工段的事尽心尽力。她对待工作认真踏实,总是尽职尽责、保质保量地把事情做好;具有很强的集体观念,在同事遇到工作中的问题需要帮助时,她会第一时间伸出援手,热心地帮忙解决。

王兰艳 模具车间综合班刨工

获评理由:从去年12月份开始到今年5月份前,她承担了班上所有小刨床的加工件任务。在此期间,她每天开动所有机床,一个人跑前跑后打理小刨床上的加工件,工作扎实、技术好、效率高,月工时达1800多小时,成为同事眼里的女强人。

杨军 模具车间加工中心

获评理由:他具有高度的责任感,承担了大量加工难度大、精度要求高的产品加工任务,如模具产品和新产品的加工件。其中,三合一模具加工要求非常高,他配合相关部门一点点攻关克难,最终加工出合格产品。同时,他还接手了新产品中的制盖机、制瓶机上难加工、高精度的零件加工任务,且都能出色地完成工作。在领导的眼里,他技术过硬、工作努力,是青年工人中的表率。

明星班组



模具车间综合班

获评理由:综合班主要加工备件、三包件以及三合一和新产品零部件,在生产任务重、人员不足的情况下,全体员工经常加班加点,积极主动地努力完成上级下达的生产任务,确保了备件、三包件发货,确保了新产品的研制进度。



装配车间口服液一班

获评理由:口服液一班员工具有较强的凝聚力,工作效率高,第一季度已圆满完成了公司所有发货产品,并提前完成第二季度的交货任务,皆做到了保质保量。6S工作在车间一直表现突出,下达的各项指标都能及时传达给班上的各位员工,并及时完成。

装配车间

刘天宝 软袋二班装配钳工

获评理由:工作中他乐于奉献,勤于沟通,善于不断提高自己的技术水平。有一次出差调试,当时已经过了小年,客户要求在前年出成品,但车间还有部分水电气未到位,面对不成熟的调试条件,他一面和客户积极沟通协商,一面加快调试进度,加班加点,奋战了两昼夜,终于让机器运行通畅,客户验收十分满意。

刘远远 塑瓶班装配钳工

获评理由:他是一名年轻的90后装配钳工,工作努力,勤学苦干,冲劲十足,善于向老师傅们虚心请教,是青年员工的学习榜样。目前,他主要负责安装调试公司产品 YHCZ12-36 冲纸填充机等。

王理国 旋转吹瓶班装配钳工

获评理由:工作中他尽心尽力,总能圆满完成领导交代的各项任务。工作作风严谨,精益求精,善于总结,不断提升自身技术水平,把工作做得更好。班上的6S工作能按公司规定及时做好,第一季度工作任务完成突出。

郁腾龙 软袋一班装配钳工

获评理由:他每天都会提前来到车间,早早做好工作前的一切准备,对于班组安排的工作都能按时、按质、按量完成。有次下午4点,三包件送来几套模具,要求第二天上午装好并发货,当时同事们都在外出差,只有他和一个学徒在,他一边积极地教学徒技巧,一边加快安装进度,通宵加班,终于在第二天上午顺利地完成并打包发货。

公司建立质量检测中心

为进一步提高公司检测技术,加强标准化管理,提升产品质量,在公司各级领导和采购、技术等部门的支持和配合下,质量保证部自2011年开始,陆续购置了一系列高科技检测仪器。从今年4月起,公司正式着手筹建质量检测中心,以构建完善的质量检测体系。

质量检测中心位于原模具车间的三坐标测量室,目前室内装修已经完成,宽敞明亮,布局合理。超声波探伤仪、数字测厚仪、灭菌柜温度验证系统、维氏硬度计等检测仪器、测量器具和实验用品均已基本到位,待德国 BRUKER Q4 直读

光谱仪安装调试好后,质量检测中心将正式挂牌成立。

质量保证部部长崔旗帆表示,针对检测中心我们建立了新的管理制度,今后所有个人都不再保管检测用仪器,而是统一由检测中心登记管理,并明确使用权限。所有仪器的日常保养和保管工作也将进一步加强,工作职责明确到个人,部门领导每日进行督查。检测技术是质量的基础,也是用户评价企业产品质量水平的标尺。质量检测中心的建立,将极大提高公司的检测效率和检测水平,为千山的产品质量保驾护航。

(万颖华)

公司举办安全生产与风险规避培训

4月19日上午,我公司生产一线基层管理人员进行了《安全生产与风险规避》培训。本次培训由各车间安全生产管理人员分别主讲,既提高了培训的针对性,又锻炼了管理人员的授课技能。

在此之前,各车间管理人员已外派至长沙经开区管委会《星沙大讲堂》进行了专门学习。回公司以后,各主讲人员对学习内容进行了提炼、总结,

再结合车间存在的安全隐患与问题,分享了学习内容。相比以往培训,本次课堂互动更多,学员的积极性更高,解决的具体问题也更多。管理人员作为讲师得到了有效锻炼,施展了自己的才华,也提高了他们在工作中的积极性。在培训结束后,金工车间搬运班发生一例轻微工伤。该车间安全员蒋勤学主动提出,应该对生产辅助工人再进行专门培训,并且给出了很好的建议。

(张宏)